

Luran® S 777K

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution Group GmbH

产品说明

Luran S 777K is considered as the standard injection molding grade within the Luran S portfolio offering a well-balanced property profile.

基本信息				
UL 黄卡	E108538-100840263			
特性	可加工性,良好	良好的流动性		
用途	草坪和园林设备	家用货品		
形式	粒子			
加工方法	注射成型			
多点数据	Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)	Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	1.07	g/cm ³	ISO 1183	
溶化体积流率(MVR) (220°C/10.0 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
收缩率	0.50 到 0.90	%	ISO 294-4	
吸水率			ISO 62	
饱和, 23°C	1.7	%	ISO 62	
平衡, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
球压硬度	80.0	MPa	ISO 2039-1	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527-2	
拉伸应力 (屈服, 23°C)	48.0	MPa	ISO 527-2	
拉伸应变 (屈服, 23°C)	3.3	%	ISO 527-2	
拉伸蠕变模量			ISO 899-1	
1 hr	1850	MPa	ISO 899-1	
1000 hr	1400	MPa	ISO 899-1	
弯曲应力	70.0	MPa	ISO 178	
薄膜	额定值	单位制	测试方法	
伸长率 - MD (断裂)	9.0	%		
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179	
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179	
23°C	17	kJ/m ²	ISO 179	
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/A	
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180/A	
23°C	14	kJ/m ²	ISO 180/A	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
热变形温度				
0.45 MPa, 退火	101	°C	ISO 75-2/B	
1.8 MPa, 退火	97.0	°C	ISO 75-2/A	
维卡软化温度				
--	105	°C	ISO 306/A50	
--	97.0	°C	ISO 306/B50	
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5 到 1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
导热系数	0.17	W/m/K	DIN 52612	
电气性能	额定值	单位制	测试方法	
表面电阻率	1.0E+13	ohms	IEC 60093	
体积电阻率	1.0E+14	ohms cm	IEC 60093	
介电常数 (100 Hz)	3.70		IEC 60250	

耗散因数		IEC 60250
100 Hz	0.011	IEC 60250
1 MHz	0.024	IEC 60250
注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
加工(熔体)温度	240 到 280	°C
模具温度	60.0	°C
Injection Velocity	200	mm/sec